



BHS30

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

LA VITRINA DE MAYOR TAMAÑO DE SU CATEGORÍA,
DISEÑADA CON UN GRAN ESPACIO PARA LA CON-
SERVACIÓN Y EXHIBICIÓN DE LÁCTEOS.



▶ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

LÁMPARA FLUORESCENTE

Utiliza sólo una porción de la energía que utilizaría una lámpara incandescente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

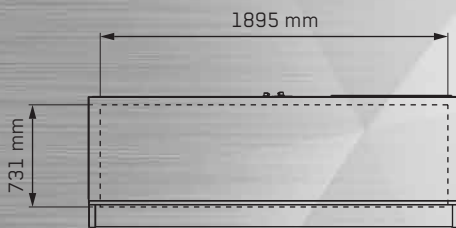
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

VIDRIO DE ALTA EFICIENCIA

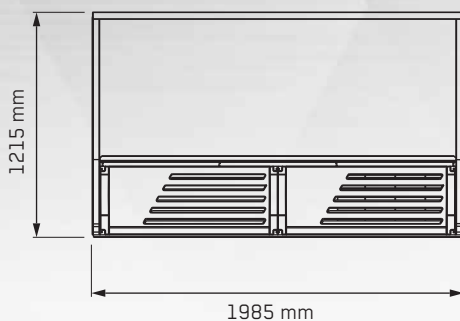
Contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

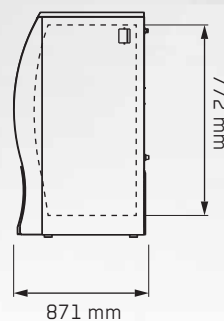
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1215
	Ancho:	1985
	Prof:	871
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	722
	Ancho:	1895
	Prof:	731
Peso (kg)	Neto:	192.0
	Con empaque:	195.0
Volumen bruto (L)		591.0
Capacidad del Contenedor	20':	6
	40':	14
No. Puertas		2
No. Parrillas		4

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAE

Consumo Energía (kwh/24h)	7.035
Refrigerante R134a (kg)	0.410
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	2 a 6

SISTEMA ELÉCTRICO BMAE

Amperaje (A)	7.0
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	2500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P