



# VFS08

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR  
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR DE ALTO DESEMPEÑO Y DISEÑO  
ESTILIZADO, IDEAL PARA EXHIBIR PRODUCTO CON-  
GELADO EN ESPACIOS REDUCIDOS.



## ➤ CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

### MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

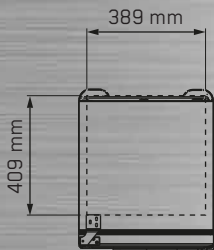
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

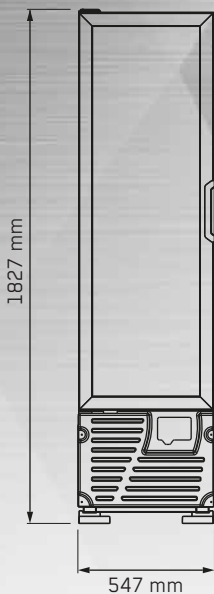
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07  
[www.imberacooling.com](http://www.imberacooling.com)

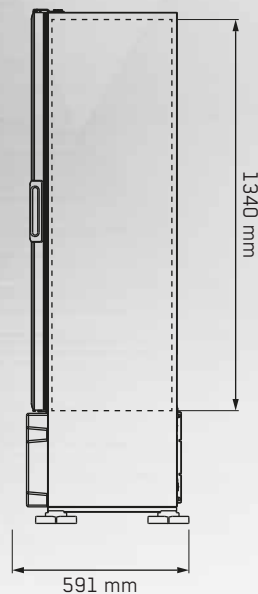
## VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1827
	Ancho:	547
	Prof:	591

Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1340
	Ancho:	389
	Prof:	409

Peso (kg)	Neto:	74.0
	Con empaque:	78.8

Volumen bruto (L)	213.2	
-------------------	-------	--

Capacidad del Contenedor	20':	32
	40':	68

No. Puertas	1	
-------------	---	--

No. Parrillas	5	
---------------	---	--

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	6.690
---------------------------	-------

Refrigerante R404a (kg)	0.420
-------------------------	-------

Compresor (hp)	1/3+
----------------	------

Evaporador	Dinámico
------------	----------

Rango Temperatura (°C)	-21 a -18
------------------------	-----------

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	4.6
--------------	-----

Voltaje (V)	115
-------------	-----

Iluminación	LEDs
-------------	------

Long. Tomacorriente (mm)	1500
--------------------------	------

Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P
-----------------	------------